



Проектирование
Производство
Продажа
Сервис

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ 2008



www.asobezh.ru

Бежецк



Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

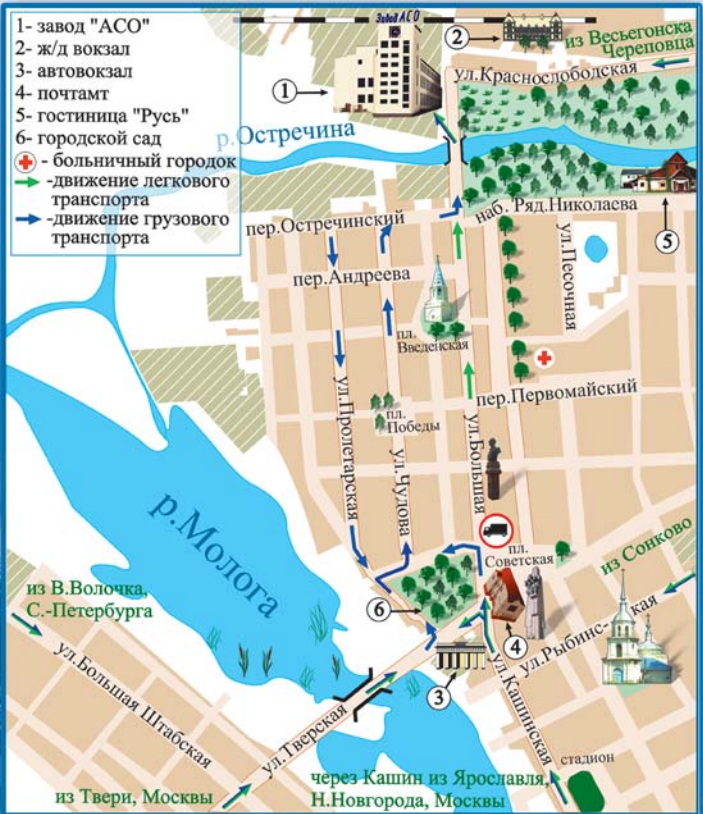
Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО

Завод АСО



Открытое акционерное общество «Бежецкий завод «Автоспецоборудование» (ОАО «Бежецкий завод «АСО»)

История бежецкого завода «Автоспецоборудование» берет свое начало с сентября 1917 года. В 2007 году заводчане отметили Юбилей завода — 90 летие со дня основания.

Продукция завода «АСО» хорошо известна не только российским потребителям, но и странах СНГ. В течение нескольких десятилетий завод производит и поставляет моечное и компрессорное оборудование для самых различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, жилищно-коммунального комплекса, автотранспортных предприятий...

Покупатели отмечают высокую надежность, простоту в эксплуатации, абсолютную ремонтпригодность бежецких компрессоров. О качестве продукции «АСО» лучше всего говорит тот факт, что даже сейчас на предприятие нередко поступают просьбы отпустить деталь для компрессора, приобретенного 25-30 лет назад!

На сегодняшний день благодаря постоянной модернизации технологических процессов и выпускаемой продукции, многолетнему производственному опыту завод «АСО» сумел удерживать свои позиции в условиях жесткой конкуренции. И, хотя в последние годы на российском рынке значительно увеличилось количество производителей компрессорного оборудования, продукция «АСО» продолжает пользоваться устойчивым спросом.

В настоящее время ОАО «Бежецкий завод «АСО» предлагает своим клиентам 37 моделей поршневых и 14 моделей винтовых компрессоров, 4 модели моечных установок, а также 3 модели аппаратов струйной очистки и осушителя сжатого воздуха.

Предприятие сертифицировано по программе ISO 9001.

Широкая сеть региональных представительств успешно реализует продукцию предприятия во многих городах России, а также в Беларуси, Украине, Казахстане, Молдове... Это дает возможность потребителям приобрести необходимую продукцию завода «АСО» в своем регионе и произвести сервисное обслуживание.

Данный каталог поможет вам подобрать необходимый компрессор по техническим параметрам и области применения. Предлагаемое оборудование поставляется в любой удобной для покупателя комплектации.

Специалисты завода всегда готовы помочь вам выбрать необходимое оборудование, решить любые технические вопросы и вопросы сервисного обслуживания, дать информацию о ближайшем к вам торговом представительстве.



Россия, 171980, г. Бежецк Тверской области,
ул. Краснослободская, д. 1

Тел.: (48231) 5-65-12, 5-65-53

Тел./факс: (48231) 2-00-46, 2-01-41

E-mail: sales@asobezh.ru <http://www.asobezh.ru>

Что важно знать при выборе компрессора

Какой режим работы предполагается?

Если эпизодический, с остановками в течение рабочего дня, то дешевле и правильнее приобрести поршневой компрессор. Когда режимы нагрузок длительные, измеряемые неделями и месяцами непрерывной работы, — остановите свой выбор на предлагаемых нашим предприятием винтовых компрессорах. Как правило при давлении 16 атмосфер и выше лучше воспользоваться поршневым компрессором. При более низком рабочем давлении, но высокой производительности, использование винтового компрессора выглядит предпочтительнее.

Производительность.

Суммируйте потребность эксплуатируемых вами потребителей воздуха (данные находятся в паспортах любого пневмооборудования). Многие производители компрессоров в графе «производительность» указывают геометрический объем всасываемого воздуха. Однако разница подобных показателей с фактической производительностью, к примеру, у поршневого компрессора — более 40%. Мы указываем реальную производительность компрессора, приведенную к условиям всасывания при рабочем давлении. Так легче сделать правильный выбор, сопоставив его характеристики с необходимыми вам. Для максимально надежной работы компрессора его рабочая нагрузка должна составлять 65–70% от максимальной, т. е., если, к примеру, требуется произвести 400 л/мин. сжатого воздуха, то лучше взять компрессор «с запасом» — производительностью 550–630 л/мин.

Давление.

В паспорте на компрессор указывается его максимальное рабочее давление. Выбирайте компрессор, в котором этот показатель несколько выше того, который вам требуется. При выборе величины давления необходимо принять во внимание возможные колебания в пневмосети при одновременном подключении большого числа потребителей и потери давления при транспортировании сжатого воздуха по магистрали от компрессора до потребителя.

Объем ресивера.

При равномерном потреблении воздуха достаточно минимального объема ресивера. Если его потребление имеет волнообразный характер, следует приобретать компрессор с наибольшим объемом ресивера. В большинстве случаев оптимальным объемом ресивера является 1/3 от производительности компрессора.

Дополнительное оборудование.

В тех областях, где качество воздуха имеет принципиальное значение, необходимо применять оборудование для его подготовки. Для дополнительной подготовки сжатого воздуха применяются:

- фильтры различной степени очистки,
- осушители для удаления влаги,
- редукторы давления для поддержания постоянного давления в пневмосети.

Наше предприятие вместе с выпускаемыми компрессорами готово поставить данное оборудование.



Условные обозначения, принятые в каталоге:



Максимальное рабочее давление, атм



Производительность, приведенная к условиям всасывания, л/мин



Мощность электродвигателя, кВт



Напряжение питания, В



Масса без упаковки, кг



Мощность двигателя внутреннего сгорания, кВт/л.с.



Емкость ресивера, л



Габариты, см



Пневмоавтоматика + есть
- нет

Тип компрессора: П — передвижной, С — стационарный

Компрессорные установки производительностью до 250 л/мин.



C412M



KM1



K29 K29-01



K1










KB7



K11 K12 K23

Используются в бытовых и промышленных условиях как источник сжатого воздуха для пневмоинструмента, окрасочных работ, опрессовки водяных и газовых труб, КСУ и т.п. Компрессорные установки изготавливаются на базе **одноступенчатой двухцилиндровой компрессорной головки C412M.**

Модель	Тип	Реле	 л/МИН	 АТМ/МВКС	 л	 кВт	 В/фаз	 см	 кг
C412M	П	-	160	10	10	2,2	380	75 / 40 / 50	72
KM1	П	-	160	10	18	2,2	380	75 / 40 / 62	65
K29	П	+	160	8	22	2,2	220	78 / 45 / 62	75
K29-01	П	+	160	10	22	2,2	380	78 / 45 / 62	75
K1	П	+	160	10	100	2,2	380	100 / 62 / 97	110
KB7	С	+	160	10	110	2,2	380	62 / 70 / 126	110
K11	П	+	160	10	60	2,2	380	100 / 47 / 80	95
K12	П	+	160	8	60	2,2	220	100 / 47 / 80	95
K23	П	+	250	6	60	3,0	380	100 / 47 / 83	105










КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Тел.: (48231) 5-65-12 Факс: (48231) 2-01-41

Компрессорные установки производительностью до 600 л/мин.

Применяются при строительно-отделочных работах. Являются российскими аналогами широко известных строительных компрессоров. Изготавливаются на базе **одноступенчатой двухцилиндровой компрессорной головки K24M**.

Модель	Тип	Реле	 л/мин	 атм/мбарс	 л	 кВт	 В/фаз	 см	 кг
K24M	П	-	500	6	70	4	380	115 / 52 / 98	130
K25M	П	+	500	6	120	4	380	130 / 62 / 115	150



K24M, K25M

Компрессорные установки производительностью до 1300 л/мин.

Применяются в гаражах, строительных, дорожных и промышленных предприятиях, а модели K20, K22, K33 на линиях по производству пластиковых бутылок. Компрессорные установки изготавливаются на базе **двухступенчатой двухцилиндровой компрессорной головки C415M**.



C415M C415M1 K22



K5



K2










KB15



K20 K30



K33

Модель	Тип	Реле	 л/мин	 атм/мбарс	 л	 кВт	 В/фаз	 см	 кг
C415M	С	+	630	10	250	5,5	380	175 / 60 / 135	330
C415M1	С	+	630	10	430	5,5	380	210 / 70 / 140	380
K5	П	-	630	10	70	5,5	380	110 / 66 / 100	220
K2	П	+	630	10	150	5,5	380	130 / 62 / 125	270
KB15	С	+	630	10	250	5,5	380	100 / 90 / 185	350
K30	С	+	1260	10	500	2x5,5	380	210 / 76 / 145	600
K22	С	+	500	16	250	7,5	380	205 / 60 / 135	350
K20	С	+	1000	16	500	2x7,5	380	210 / 70 / 145	620
K33	С	+	900	25	250	7,5+11	380	195 / 65 / 135	750



Компрессорные установки производительностью до 2000 л/мин.



C416M



K6










K31



K3

Применяются в гаражах, строительных, дорожных и промышленных предприятиях. Компрессорные установки изготавливаются на базе **двухступенчатой четырехцилиндровой компрессорной головки C416M**.

Модель	Тип	Реле	 л/мин	 атм/МПаС	 л	 кВт	 В/фаз	 см	 кг
C416M	С	+	1000	10	430	11	380	210 / 70 / 148	480
C416M1	С	+	1000	10	230	11	380	175 / 60 / 140	420
K6	П	-	1000	10	70	11	380	125 / 68 / 114	270
K31	П	+	1000	10	190	11	380	150 / 75 / 130	360
K3	С	+	2000	10	500	2x11	380	230 / 76 / 150	730

Компрессоры на базе головок фирмы Fini (Италия)

Применяются для обеспечения сжатым воздухом различных мастерских и небольших предприятий, обслуживания личного автотранспорта.



MK3



K88, K88-01



K14










K26



K86



KB18

Модель	Тип	Реле	 л/мин	 атм/МПаС	 л	 кВт	 В/фаз	Базовая головка	 см	 кг
MK3-100	П	+	100	8	18	1,5	220	MK-245	60 / 37 / 58	35
K14	П	+	200	8	60	2x1,5	220	MK-245	105 / 48 / 70	70
K88	П	+	200	9	60	2,2	380	SKM-12	100 / 48 / 78	76
K88-01	П	+	200	9	60	2,2	220	SKM-12	100 / 48 / 78	76
K85	П	+	350	9	70	4,0	380	BK-114	115 / 48 / 92	100
K26	П	+	600	10	120	5,5	380	BK-119	115 / 54 / 110	125
KB18	С	+	600	10	210	5,5	380	BK-119	80 / 67 / 170	205
K86	С	+	600	10	430	5,5	380	BK-119	210 / 70 / 140	225



КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Тел.: (48231) 5-65-12 Факс: (48231) 2-01-41

Компрессоры передвижные с автономным и электроприводом

Дизельные компрессоры разработаны для снабжения сжатым воздухом пневмоинструмента и механизмов при проведении ремонтных и строительных работ в местах, где отсутствуют источники электроэнергии, либо подача ее затруднена. Могут использоваться для подачи воздуха к пескоструйным аппаратам, обеспечивая их работу.

Установки КД9 и КБ8М нашли применение на полевых станах для обслуживания сельскохозяйственной техники.

Передвижная компрессорная установка КТ16 (КТ16Э) применяется в коммунальных и дорожных службах для обеспечения аварийных работ, ямочного ремонта дорог. КТ16 работает от вала отбора мощности трактора (Т40, Т150, МТЗ 80, МТЗ 82) и может быть использована в местах отсутствия электроэнергии. Компрессорная установка смонтирована на одноосном шасси с легкой подвеской.



КБ8М



КД9



К37









ВК-59, ВК-70



ВК-68, ВК-69










КТ-16, КТ-16Э

Модель	Тип	 л/мин		 атм/мкс		 л		Привод *	 кВт		Переключ. двигателя на холост. ход	 см		 кг
		л/мин	атм/мкс	л	кВт	см	кг							
КБ8М	П	550	6,5	190	УМЗ-341	5,8/7,5	+	145/70/125	260					
КД9	П	630	8	190	ТМЗ-450Д	8/10,5	+	145/72/130	380					
К37	П	1200	8	110	25LD 425/2	14/19	+	335/175/136	750					
ВК-59 (АСО-ВК-2,5/8-ПД)	П	2500	8	-	Д-120	22/30	+	310/160/125	1100					
ВК-70 (АСО-ВК-5,0/8-ПД)	П	5000	8	-	Deutz F3М201136/48	+	310/160/125	1110						
КТ-16	П	до 1500	10	2x150	Вал отбора мощности	-		315/215/175	980					

* Заводы-изготовители двигателей:

УМЗ-341 — Уфимское моторостроительное ПО; Д120 — Владимирский тракторный завод;
ТМЗ-450Д — Туламашзавод; Lombardini 25LD — Италия;
Deutz F3М2011 — Германия.

Модель	Тип	Реле	 л/мин		 атм/мкс		 л	 кВт	 В/фаз	 см		 кг
			л/мин	атм/мкс	л	В/фаз				см	кг	
КТ16Э	П	+	1000	10	2x150	11	380	315/215/175	980			
ВК-68 (АСО-ВК-3,0/10-ПД)	П	+	3000	10	-	22	380	310/160/125	750			
ВК-69 (АСО-ВК-5,0/10-ПД)	П	+	5000	10	-	37	380	310/160/125	850			

КБ8 — на базе 1-ступенчатой 2-цилиндровой компрессорной головки К24.

КД9 — на базе 2-цилиндровой компрессорной головки С415М.

КТ16, КТ16Э, К37 — на базе 2-ступенчатой 4-цилиндровой компрессорной головки С416М.

ВК-59, ВК-70, ВК-68, ВК69 — на базе винтового блока CF-75D (Германия).



Винтовые компрессоры с электроприводом на базе винтовых блоков ROTORCOMP и GHH-RAND (Германия)

По сравнению с поршневыми, винтовые компрессоры более современны и технологичны. Они позволяют сжимать воздух с более чем 30% экономией электроэнергии, цена которой постоянно возрастает. Меньший унос масла и уровень шума, более длительный ресурс эксплуатации являются также дополнительными преимуществами винтовых компрессоров. Они незаменимы при длительных или непрерывных режимах работы. При потребностях в сжатом воздухе, превышающих 1 м³/мин, использование винтовых компрессоров экономически оправдано. Все модели винтовых компрессоров оснащены системой плавного пуска.



BK-53M; BK-54M; BK-55M; BK-56M; BK-61M BK-57M



BK-64; BK-65



BK-73; BK-74

Компрессоры производительностью до 3 м³/мин.

Модель	BK-53M ACO-BK- -1,0/10-500	BK-54M ACO-BK- -1,5/10-500	BK-55M ACO-BK- -1,9/10-500	BK-57M ACO-BK- -1,5/16-500	BK-56M ACO-BK- -3,0/10
Тип компрессора	стац. NK-60 (Rotorcomp)	стац. NK-60 (Rotorcomp)	стац. NK-60 (Rotorcomp)	стац. NK-60 (Rotorcomp)	стац. CF-75D (Ghh-Rand)
Ном. производит., м³/мин	1,0	1,5	1,9	1,5	3,0
Макс. раб. давление, атм.	10	10	10	16	10
Мощность привода, кВт	7,5	11	15	18,5	22
Емкость ресивера, л	500	500	500	500	—
Кол-во масла в системе, л	7	7	7	7	15
Содержание масла в сжатом воздухе, мг/м³	3	3	3	3	3
t° воздуха конечная (после газоохладителя), °C	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Уровень шума, дБа	64...68	64...68	64...68	68...72	72...76
Управление (микропроцессор)	+	+	+	+	+
Масса, кг	430	450	500	550	620
Габаритные размеры, см	200x80x150	200x80x150	200x80x150	200x80x150	125x110x135

Компрессоры производительностью более 4 м³/мин.

Модель	BK-61M ACO-BK- -4,2/10	BK-64 ACO-BK- -5,0/9	BK-65 ACO-BK- -6,0/9	BK-73 ACO-BK- -8,0/9	BK-74 ACO-BK- -10/9
Тип компрессора	стац. CF-75D (Ghh-Rand)	стац. B-170 (Rotorcomp)	стац. B-170 (Rotorcomp)	стац. B-201 (Rotorcomp)	стац. B-201 (Rotorcomp)
Ном. производит., м³/мин	4,2	5,0	6,0	8,0	10
Макс. раб. давление, атм.	10	9	9	9	9
Мощность привода, кВт	30	37	45	55	75
Кол-во масла в системе, л	15	15	15	35	35
Содержание масла в сжатом воздухе, мг/м³	3	3	3	5	5
t° воздуха конечная (после газоохладителя), °C	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Уровень шума, дБа	72...76	72...76	72...76	72...76	72...76
Управление (микропроцессор)	+	+	+	+	+
Масса, кг	650	880	910	1300	1550
Габаритные размеры, см	125x110x135	150x125x150	150x125x150	226x130x195	226x130x195



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Тел.: (48231) 5-65-12 Факс: (48231) 2-01-41

Подготовка сжатого воздуха производится для достижения следующих целей: очистка воздуха от загрязнений, очистка воздуха от влаги, обеспечение заданного давления.





Стандартная схема пневмосистемы на предприятии выглядит следующим образом:



Резервуар вертикальный



Применяется в качестве воздухохранилища. Регистрации в органах Госгортехнадзора не подлежит.



Модель			Вход/ выход		
	атм/макс	л		см	кг
PВ 110/10	10	110	1/2"	59x54x112	60
PВ 230/10	10	230	1/2"	56x54x173	100
PВ 230/16	16	230	1/2"	56x54x173	110
PВ 230/25	25	230	1/2"	56x54x173	140
PВ 430-1,2/10	10	430	1 1/2"	69x61x185	160
PВ 430-9/10	10	430	1 1/2"	69x61x185	160
PВ 430/16	16	430	1"	69x61x185	175
PВ 900-1,2/10	10	900	2"	90x85x220	305
PВ 900-9/10	10	900	2"	90x85x220	305

Фильтрационный модуль (магистральный фильтр)




Предназначен для тонкой очистки сжатого воздуха и различных газов от аэрозолемасла и влаги, а также от твердых частиц размером менее 1 мкм. Обеспечиваемое остаточное содержание аэрозоля масла — менее 0,1 мг/м³.

Модель	Характеристика	Пропускная способность при макс. раб. давлении, л/мин	Макс. рабочее давление, атм		
				см	кг
ФМ 40/10	Класс очистки воздуха по	670	10	35/22/90	20
ФМ 60/16	ГОСТ 17433-80	1 200	16	35/22/99	21
ФМ 60/25	По твердым частицам – 1	1 500	25	35/22/99	24
ФМ 180/10	по воде и маслу – 2	3 000	10	79/35/145	49
ФМ 300/10		5 000	10	79/35/155	55



Редуктор давления

Предназначен для поддержания постоянного давления сжатого воздуха.

Модель	Пределы настройки давления, атм			
		л/мин	см	кг
РД1	3...9	до 1600	16/9/19	1,2
РД2	3...9	до 4000	16/9/19	2,7
РД3	3...9	до 500	10/8/7	0,3



ОСУШИТЕЛИ СЖАТОГО ВОЗДУХА, ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ



Осушители сжатого воздуха

Во многих областях применения качество сжатого воздуха имеет принципиальное значение. Поступающий в пневмосистему воздух, сжатый компрессором, несет в себе влагу, которая вызывает коррозию пневмомагистралей и оборудования. Её присутствие в некоторых технологических процессах недопустимо.

Мировая статистика показывает: 80% выходов из строя пневмооборудования связано с плохим качеством сжатого воздуха. Предельное содержание влаги с понижением температуры воздуха также понижается.

Например, кубический метр воздуха при температуре 40 °С содержит до 55 г влаги, а при 3 °С — менее 6 г. Осушители серии ОВ удаляют влагу из воздуха посредством понижения его температура до точки росы 3 °С (4 класс ISO 8573-1). В них содержится экологически безопасный хладагент R134а.

Осушители серии ОВ при том же качестве значительно дешевле импортных аналогов.



Модель	Пропускная способность при макс. раб. давлении, м³/ч / л/мин	Макс. рабочее давление, кгс/см²	Электропитание, кВт/В	Подсоединение вход / выход, дюйм	Габариты, см / масса, кг
ОВ-42	42 / 700	16	0,2 / 220	3/4" / 3/4"	44x57x44 / 30
ОВ-66	66 / 1000	16	0,25 / 220	3/4" / 3/4"	44x57x49 / 36
ОВ-132	132 / 2200	16	0,6 / 220	3/4" / 3/4"	44x57x54 / 47
ОВ-180	180 / 3000	16	0,85 / 220	1 1/2" / 1 1/2"	48x57x70 / 92
ОВ-240	240 / 4000	16	0,98 / 220	1 1/2" / 1 1/2"	48x57x70 / 98
ОВ-360	360 / 6000	16	1,04 / 220	1 1/2" / 1 1/2"	48x57x70 / 103

Осушители ОВ оснащены электронным блоком управления, позволяющим обеспечить изменение рабочих параметров настроек и исключить необходимость постоянного контроля за его работой со стороны обслуживающего персонала.

Аппараты струйной очистки АСО40Э, АСО150, АСО200

Назначение:

- для очистки воздушно-пескоструйным способом внутренних и наружных поверхностей от ржавчины, окислы, краски, различного рода загрязнений;
- для обезжиривания поверхностей;
- для подготовки поверхностей при ремонте зданий и сооружений.



Модель	АСО40Э	АСО150	АСО200
Производительность по очистке поверхности, м³/ч	0,8...3	4...20	4...20
Расход сжатого воздуха, м³/мин	0,6...0,9	2...5	4...6
Рабочее давление, атм	3,5...6	3,5...7	3,5...7
Объем камеры, л	35	150	200
Расход абразива на 1 м² поверхности, кг	35...40	35...40	35...40
Габариты (д/ш/в), см	50/43/91	85/80/120	85/80/120
Масса без упаковки, кг	30	135	220



Шланговые моечные установки



M125A







1112



M203



HC 4-1,4

Модель	Назначение	Производительность, л/мин	 0тМ/МВСС	 кВт	 см	 кг
M125A	Для струйной мойки автомобилей всех типов	13,5	172	4,0/380	85/54/62	62
1112	Для мойки автотранспорта, помещений. Оснащена вихревым 5-ступенчатым самовсасывающим насосом	70	14	7,5/380	110/42/78	200
HC 4-1,4	Насос центробежно-вихревой самовсасывающий для перекачки воды. Двигателем не комплектуется	70	14	—	50/30/50	100
M203	Для мойки двигателя, с подогревом воды	Подача воды — водопровод Давл. подвод. воздуха — 5...7атм t° нагрева воды — до 90 °С	*	140/60/200	190	

* — мощность нагревателей 10 кВт, напряжение 220 В.



Стационарная щеточная моечная установка 1126М для мойки автобусов

Производительность	до 30 авт./ч
Расход воды	до 360 л/авт.
Мощность эл. двигателей	6 кВт
Габариты	960x590x410 см
Масса	4000 кг

КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ

Отдел главного конструктора (48231) 5-65-19, 2-10-25
 Отдел технического контроля (48231) 5-65-69, 2-05-30
 Отдел маркетинга (48231) 5-65-12, 2-01-41, 2-00-46
 Отдел сбыта (48231) 5-65-85, 2-05-69
 Отдел снабжения (48231) 5-66-43, 2-07-62



Лазерная резка металла

Производим изготовление деталей из стального листа на комплексе лазерной резки. Качество и оперативность гарантируем.

Толщина разрезаемого металла:	
нержавеющая сталь	0,8...8
черный металл	0,8...14
Макс. размеры детали, мм	1470x2970
Точность резки, мм	0,1



Чугунное литьё

Предприятие имеет свое литейное производство. Предлагаем изготовление чугунных отливок из серого чугуна.



МАГАЗИН ОТДЕЛА ПРОДАЖ

предлагает продукцию только надежных поставщиков

- Запасные части
автомобильные:
УАЗ, МАЗ, КамАЗ
тракторные:
МТЗ, Т-80, Т-40, Т-30
- Специализированное оборудование
- Шины автомобильные и для с/х техники
- Материалы и инструмент



КОНСУЛЬТАЦИИ СПЕЦИАЛИСТА

Телефон для справок:
(48231) **2-14-90**

Бежецк, пер. Остреченский, 27
Время работы: 8.30 – 17.30 (сб., вс. – выходной)



КОМПРЕССОРЫ РОССИИ

www.makar.ru

**Поршневые и винтовые
Стационарные и передвижные
С электроприводом
и с двигателем
внутреннего сгорания**

Доставка по всей
территории СНГ



**Приглашаем
дилеров**

Москва (495) 250-68-48
С.-Петербург (812) 346-59-85
Краснодар (861) 236-56-93
Ростов-на-Дону (863) 290-25-10
Самара (846) 977-02-00

Саратов (8452) 28-71-71
Уфа (347) 290-02-09
Пермь (342) 215-50-01
Екатеринбург (343) 359-28-58
Челябинск (351) 729-85-07

2008

Январь

Пн	7 14 21 28	7 14 21 28	Пн
Вт	1 8 15 22 29	1 8 15 22 29	Вт
Ср	2 9 16 23 30	2 9 16 23 30	Ср
Чт	3 10 17 24 31	3 10 17 24 31	Чт
Пт	4 11 18 25	4 11 18 25	Пт
Сб	5 12 19 26	5 12 19 26	Сб
Вс	6 13 20 27	6 13 20 27	Вс

Июль

Пн	7 14 21 28	7 14 21 28	Пн
Вт	1 8 15 22 29	1 8 15 22 29	Вт
Ср	2 9 16 23 30	2 9 16 23 30	Ср
Чт	3 10 17 24 31	3 10 17 24 31	Чт
Пт	4 11 18 25	4 11 18 25	Пт
Сб	5 12 19 26	5 12 19 26	Сб
Вс	6 13 20 27	6 13 20 27	Вс

Февраль

Пн	4 11 18 25	4 11 18 25	Пн
Вт	5 12 19 26	5 12 19 26	Вт
Ср	6 13 20 27	6 13 20 27	Ср
Чт	7 14 21 28	7 14 21 28	Чт
Пт	1 8 15 22 29	1 8 15 22 29	Пт
Сб	2 9 16 23	2 9 16 23 30	Сб
Вс	3 10 17 24	3 10 17 24 31	Вс

Август

Пн	4 11 18 25	4 11 18 25	Пн
Вт	5 12 19 26	5 12 19 26	Вт
Ср	6 13 20 27	6 13 20 27	Ср
Чт	7 14 21 28	7 14 21 28	Чт
Пт	1 8 15 22 29	1 8 15 22 29	Пт
Сб	2 9 16 23 30	2 9 16 23 30	Сб
Вс	3 10 17 24 31	3 10 17 24 31	Вс

Март

Пн	3 10 17 24 31	1 8 15 22 29	Пн
Вт	4 11 18 25	2 9 16 23 30	Вт
Ср	5 12 19 26	3 10 17 24	Ср
Чт	6 13 20 27	4 11 18 25	Чт
Пт	7 14 21 28	5 12 19 26	Пт
Сб	1 8 15 22 29	6 13 20 27	Сб
Вс	2 9 16 23 30	7 14 21 28	Вс

Сентябрь

Пн	3 10 17 24 31	1 8 15 22 29	Пн
Вт	4 11 18 25	2 9 16 23 30	Вт
Ср	5 12 19 26	3 10 17 24	Ср
Чт	6 13 20 27	4 11 18 25	Чт
Пт	7 14 21 28	5 12 19 26	Пт
Сб	1 8 15 22 29	6 13 20 27	Сб
Вс	2 9 16 23 30	7 14 21 28	Вс

Апрель

Пн	7 14 21 28	6 13 20 27	Пн
Вт	1 8 15 22 29	7 14 21 28	Вт
Ср	2 9 16 23 30	1 8 15 22 29	Ср
Чт	3 10 17 24	2 9 16 23 30	Чт
Пт	4 11 18 25	3 10 17 24 31	Пт
Сб	5 12 19 26	4 11 18 25	Сб
Вс	6 13 20 27	5 12 19 26	Вс

Октябрь

Пн	7 14 21 28	6 13 20 27	Пн
Вт	1 8 15 22 29	7 14 21 28	Вт
Ср	2 9 16 23 30	1 8 15 22 29	Ср
Чт	3 10 17 24	2 9 16 23 30	Чт
Пт	4 11 18 25	3 10 17 24 31	Пт
Сб	5 12 19 26	4 11 18 25	Сб
Вс	6 13 20 27	5 12 19 26	Вс

Май

Пн	5 12 19 26	3 10 17 24	Пн
Вт	6 13 20 27	4 11 18 25	Вт
Ср	7 14 21 28	5 12 19 26	Ср
Чт	1 8 15 22 29	6 13 20 27	Чт
Пт	2 9 16 23 30	7 14 21 28	Пт
Сб	3 10 17 24 31	1 8 15 22 29	Сб
Вс	4 11 18 25	2 9 16 23 30	Вс

Ноябрь

Пн	5 12 19 26	3 10 17 24	Пн
Вт	6 13 20 27	4 11 18 25	Вт
Ср	7 14 21 28	5 12 19 26	Ср
Чт	1 8 15 22 29	6 13 20 27	Чт
Пт	2 9 16 23 30	7 14 21 28	Пт
Сб	3 10 17 24 31	1 8 15 22 29	Сб
Вс	4 11 18 25	2 9 16 23 30	Вс

Июнь

Пн	2 9 16 23 30	1 8 15 22 29	Пн
Вт	3 10 17 24	2 9 16 23 30	Вт
Ср	4 11 18 25	3 10 17 24 31	Ср
Чт	5 12 19 26	4 11 18 25	Чт
Пт	6 13 20 27	5 12 19 26	Пт
Сб	7 14 21 28	6 13 20 27	Сб
Вс	1 8 15 22 29	7 14 21 28	Вс

Декабрь

Пн	2 9 16 23 30	1 8 15 22 29	Пн
Вт	3 10 17 24	2 9 16 23 30	Вт
Ср	4 11 18 25	3 10 17 24 31	Ср
Чт	5 12 19 26	4 11 18 25	Чт
Пт	6 13 20 27	5 12 19 26	Пт
Сб	7 14 21 28	6 13 20 27	Сб
Вс	1 8 15 22 29	7 14 21 28	Вс



ОАО «Бежецкий завод «АСО»

Россия, 171980, г. Бежецк Тверской обл.,
ул. Краснослободская, 1

Тел./факс: (48231) 5-65-12, 5-65-53, 2-01-41, 2-10-02

e-mail: sales@asobezh.ru <http://www.asobezh.ru>